

tim®ECO 系列电动柱塞泵专为大型供漆系统而开发。除了小巧紧凑的设计，无需繁琐操作即可安装完成，尤其是在改造项目中，该系列泵还具有许多其他优势。

- 低剪切力介质流动，增加介质的适用性。

- 永久润滑器，为轴承提供连续润滑。
- 协调的活塞驱动确保均匀的介质流动。
- 活塞垂直排列，确保活塞密封件上的均匀受力，从而延长使用寿命。
- 较短的管道路径，使介质填充量降低，从而减少表面附着，提高可冲洗性并降低介质（油漆、清漆、溶剂等）消耗。

这些型号配有智能传感器，可通过客户 SPS 端实时测试速度。通过连接我们的tim LINK 模块，我们为您提供了许多有用的新功能，以提高成本效益、过程安全性和预防性维护。只需将我们的tim®LINK模块集成到您的系统中即可。所有相关信息，请参见38页。

优势



快速响应时间

活塞垂直排列，可实现快速的反应时间，以保持设定的循环压力恒定。



低脉冲

独特的凸轮设计确保了绝对低脉动的介质输送。



紧凑型结构设计

泵、齿轮箱和电机的布局采用非常紧凑的设计。因此，可以实现占用更少空间布局于新系统，并轻松进行系统转换。



过程监测

内置的智能行程传感器提供了多种提高过程可靠性的可能性。除了精确确定维护间隔外，还可以通过实时数据输出对流程的当前状态得出结论。



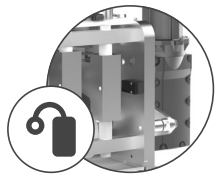
最低的运营和维护成本

泵的改良导轨和易于维护的设计保证了极低的服务成本。此外，安装的永久润滑装置确保了部件的长使用寿命。



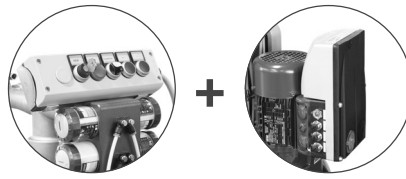
简易的传感器连接

特殊的压力管道设计可以毫无问题地集成多达 4 个额外传感器，也无需更多的安装步骤。这种高效的解决方案在实施过程中节省了时间和成本。



集成智能传感器 (iHZ)

选配:

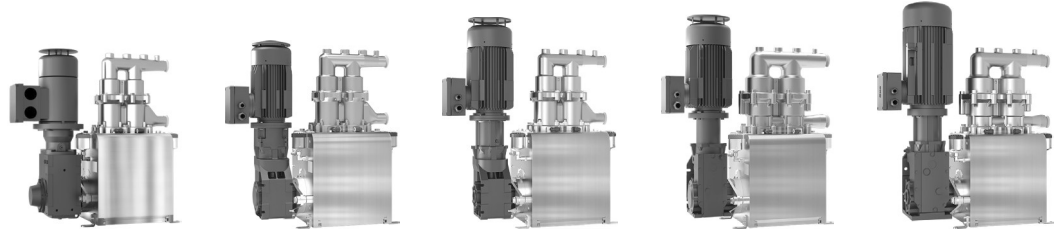


集成分散式NON-ATEX 控制



tim[®] TRON
Ready for Future

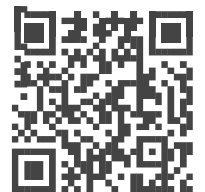
tim[®] ECO



PTI-KPE	2010 VA-TF-PE-FEPM-EX-20bar	2020 VA-TF-PE-FEPM-EX-20bar	2030 VA-TF-PE-FEPM-EX-20bar	2040 VA-TF-PE-FEPM-EX-20bar	2060 VA-TF-PE-FEPM-EX-20bar
订货号	53602352	53602325	53602302	53602324	53602303
出口	连接选项, 如: 传感器				
Atex*	✓	✓	✓	✓	✓
集成智能传感器 (iHZ)	✓	✓	✓	✓	✓
尺寸(长/宽/高) 单位: 毫米	654/350/685	643,5/350/713,1	652/350/799	686,5/350/815,5	703,5/350/868
最大流量(水)	1,9 至 10 升/分钟	3,75 至 20 升/分钟	5,6 至 30 升/分钟	7,5 至 40 升/分钟	11 至 60 升/分钟
最高输送压力	20 bar				
驱动	电动减速电机				
适用的安装位置	水平				
流体接口	卡箍50,5 毫米				
活塞直径	Ø 70 毫米			Ø 100毫米	
活塞冲程	50 毫米				
吸入高度 (干燥)	约 6 米				
重量	约135公斤	约130 公斤	约142公斤	约164公斤	约195公斤
噪音水平	约70 dB(A)				
输送介质粘度	至15.000 mPas				
介质温度	+5 °C至+65 °C				
电气参数					
电气连接	3 x 400 V / 50 Hz				
电机功率 (FU 模式下正常运行 10 Hz 至 87 Hz)	0,55 kW (50 Hz)	0,75 kW (50 Hz)	1,1 kW (50 Hz)	1,5 kW (50 Hz)	2,2 kW (50 Hz)
材料					
气缸盖	不锈钢				
气缸座	不锈钢				
活塞	不锈钢, 涂层				
风箱	PTFE-复合				
活塞密封	PE-复合				
液体密封	FEPM				
球阀	不锈钢				
球阀座	不锈钢				

*有关允许的爆炸区域的使用和操作条件, 请参阅操作手册。

其它应用请咨询
*ATEX 如有必要
请检查



介质

该泵适用于输送密度最大的液体(介质)。对所适用的介质的稳定性必逐一进行检查。

我们乐意为您提供定制方案。